

Instruction Manual

C-Ringer

JC7

JC7C

JC7E

MADE IN KOREA

**Better Tools,
Better Works!**



JC7, JC7C,JC7E

15GA. C-Ringer

KOREA	Page 3 to 25
ENGLISH	Page 26 to 43
EXPLODED OF DIAGRAM	Page 20, 42
PART LIST	Page 21, 43

각 부분의 명칭



부속품



오일



렌치

— 3mm (M4용)
— 5mm (M6용)



제품설명서

제품 박스 안의 부속품이 있는지 반드시 확인하여 주십시오.

목차

각 부분의 명칭	3
안전상의 경고	5
사용 방법 및 주의 사항	8
점검 및 손질	13
고장 및 제품 이상 시 조치 방법	14
제품 제원	18
분해도	20
부품 리스트	21
제일타카 전국 A/S 지정점	22
품질 보증서	24

판매상 책임

행할 것

고용주의 책임

행할 것

안전상의 경고

■ 사용상의 잘못으로 인한 안전사고를 미연에 방지하고, 제품을 보다 편리하게 이용할 수 있도록 주의 사항을 여러가지 그림표시로 알기 쉽게 나타내었습니다. 꼭 아래의 표시와 그 내용을 잘 이해하고 나서 설명서를 읽어 주십시오.

위험	이 표시를 무시하고 잘못 사용하시면 사용자가 사망 또는 중상 을 입을 위험이 있음을 나타냅니다.
경고	이 표시를 무시하고 잘못 사용하시면 사용자가 중상 을 입을 가능성이 있음을 나타냅니다
주의	이 표시를 무시하고 잘못 사용하시면 사용자가 상해 를 입거나 물적손해 가 발생할 수 있음을 나타냅니다

■ 각각의 그림표시에는 다음과 같은 의미가 있습니다.

일반적인 위험
경고, 주의

반드시 행할 것

일반적인 금지

위험

반드시 안전 인증기관으로부터 검증된 보안경, 귀마개, 안전모 등 개인 보호장구를 착용하십시오.

행할 것

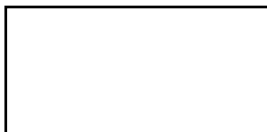


작업시 공기압으로 인해 날아드는 각종 톱밥, 먼지, 기타 이물질들이나 취급 부주의로 튀어나오는 링으로부터 사용자의 눈과 머리를 보호할 수 있는 보안경, 안전모를 착용하시고 사용장소에 따라 밀폐된 장소나 이와 유사한 여건 속에서 발생되는 소음에 의해 청력의 장애를 가져올 수 있으므로 꼭 귀마개를 착용하십시오.

※일반 안전경은 내 충격용 렌즈를 사용하지 않으므로 보안경이 아닙니다.

에어 콤프레서를 이용한 공기 이외의 어떠한 동력원도 사용해서는 절대 안됩니다.

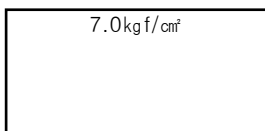
금지



본 공구는 안전 인증기관으로부터 검증된 에어 콤프레서에 의해 발생하는 공기압을 이용하여 작동되도록 설계, 제작되어 있으므로 이를 제외한 어떠한 종류의 가스(산소, 질소 등의 가연성 고압가스)를 사용하지 마십시오. 이 경우 공구의 고장은 물론 오작동 또는 폭발 등의 상황으로 사용자나 주변 사람에게 사망 또는 치명적인 상해를 입힐 수 있습니다.

적정한 공기압을 이용하여 사용하셔야 됩니다.

행할 것



본 공구는 6.0kgf/cm²~7.0kgf/cm² 공기압 범위 내에서 사용되도록 되어 있으므로 사용 범위 내에서 공기압을 적절히 조정하여 사용하시고, 공기압이 7.0kgf/cm²를 초과한 상태에서는 공구를 사용하지 마십시오.

이 경우 공구가 파손되어 공구의 수명을 단축 시킬 수 있으며 신체상 상해를 입을 수 있습니다.

안전상의 경고

위험

폭발성 있는 물질 근처에서는 절대로 사용하지 마십시오.



금지

가스, 신나, 휘발유 등 폭발성 물질 근처에서 사용하지 마십시오. 휘발성있는 물질이 에어 콤프레셔로 인입되어 공기와 함께 압축될 경우 폭발할 수 있으며 작업시 발생하는 불꽃으로 인하여 화재가 발생할 수 있습니다.
(가스가 차있는 공간에서 작업하지 마십시오.)

절대로 사람이나 동물을 향해 공구를 겨누어서는 안됩니다.



금지

작업시 에어호스를 연결할 때, 에어호스가 연결된 상태일 때, 작업종료 후 에어호스를 분리할 때, 에어호스를 연결하지 않은 상태 등 어떠한 경우에도 절대로 사람이나 동물을 향해 공구를 겨누어 서는 안됩니다. 그렇지 않을 경우 사람이나 동물에게 치명적인 상해를 입힐 수 있습니다.

작업시를 제외하고는 절대로 방아쇠를 당겨서는 안되며, 특히 위치 이동 시 방아쇠를 당긴 채 공구를 운반하시면 안됩니다.



금지

방아쇠를 당긴 채 이동하시면 오작동으로 작업자나 주변 사람에게 치명적인 상해를 입힐 수 있습니다.

경고

에어 콤프레셔의 에어를 공구의 에어 플러그에 정확히 연결하여 사용 하십시오.

행할 것

공구를 사용할 때나 사용한 후에 에어를 분리하고 난 뒤에도 공구 내부에 남아있는 잔여 공기에 의해 스스로 작동되어 상해를 일으킬 수 있으므로 에어의 연결 및 분리시 정확하게 확인하고 사용하시기 바랍니다.

공구의 모든 부품, 소모품은 JITOOL 상표 순정 부품만을 사용하십시오.

행할 것

그렇지 않을 경우 공구가 파손되어 공구의 수명을 단축 시킬 수 있으며 신체상 상해를 입을 수 있습니다.

절대로 방아쇠를 당긴 채 링을 장전해서는 안됩니다.

금지

방아쇠를 당긴 채 링을 장전해서는 안되며 반드시 링을 먼저 장전한 후 에어를 연결하십시오. 작업 후에는 반드시 에어를 분리한 후 링을 제거하십시오. 작업하지 않을 경우 방아쇠를 당기지 마십시오.

안전상의 경고

주의

공구의 각종 조임 장치(볼트, 스프링류)가 팽 조여져 있는지 반드시 확인하시고 사용하십시오 .

행할 것

공구를 오래 사용하게 되면 작업시의 진동으로 각종 조임부가 느슨하게 풀릴 수 있습니다.
공구를 사용하기 전에 반드시 조임부의 체결 상태를 확인한 후 사용하십시오. 그렇지 않을
경우 공구의 고장으로 내구성 문제뿐만 아니라 오작동에 의해 상해를 입을 수 있습니다.

공구를 사용하지 않을 때는 반드시 에어를 분리하고, 매거진(탄창) 내부를 비워야 합니다.

행할 것

작업 후 작업장을 떠나거나, 공구를 다른 곳으로 옮기거나, 공구를 다른 사람에게 인계하거
나 또는 기타의 이유로 공구를 사용하지 않을 때는 반드시 에어를 분리하고, 매거진 내부에
들어있는 링을 꺼내서 아무 것도 장전되어 있지 않도록 해야 합니다



금지

공구를 던지거나 떨어뜨리지 마십시오.

공구에 충격을 가할 경우 치명적인 고장이 되어 오작동으로 인한 상해를 입을 수 있습니다.
또한 작업 이외의 용도(망치 대용)로 사용해서는 안됩니다

올바르고 안전한 자세로 작업하여 주십시오.

행할 것

불안정하고 무리한 상태의 작업은 손, 발, 허리 등에 상해를 줄 수 있습니다.

작업 장소를 옮길 때에는 공구의 가동을 멈추고 에어 호스를 분리한 후 이동하십시오.

행할 것

- 공구의 모든 부품, 소모품은 JITOOL 상표의 순정 부품(링 포함)만을 사용하십시오.
- 본 공구는 정신이상을 유발할 수 있는 약물 복용자, 정신이상자, 음주자가 사용해서는 안되며 특히 어린이, 노약자가 사용해서는 안됩니다.
- 공구의 보관은 건조하고 서늘한 곳에 보관하시고, 특히 어린이 손에 닿지 않게 하십시오.

사용 방법 및 주의 사항

※ 공구를 사용하기 전에 반드시 안전상의 경고를 읽어 주십시오.

준비사항

공구를 사용하기 전 반드시 개인 보호장구(보안경, 귀마개, 안전모 등)를 착용하십시오.

행할 것

공구는 안전 인증 기관으로 부터 검증된 에어 콤프레서의 적절한 압력범위 ($6.0\text{kgf/cm}^2 \sim 7.0\text{kgf/cm}^2$)내에서만 사용하십시오.

행할 것

공구의 방아쇠, 스프링의 작동, 조임 장치(볼트류, 스프링류등)가 이상이 없는지 확인하십시오.

행할 것

작업 시작 전 에어플러그 쪽에 타카 전용오일을 5~6방울 정도 주입하여 주십시오.
(가능한 하루에 한 번 정기적으로 주유하십시오.)

행할 것

에어 호스의 길이는 5m 이내인지 확인해 주십시오.

※ 손상, 파손된 호스나 연결부가 사용되고 있지는 않은지 반드시 확인하십시오.

행할 것

안전한 작업을 위해 공구를 사용 하기 전 작업자 주변의 사람들을 공구 사용 장소 주위에서 되도록 멀리 떨어지게 한 후 작업하십시오.

작업중 파손, 파편 등으로 인해 주위에 있는 인체, 물체에 손상을 줄 수 있습니다.

행할 것

사용방법

사용전 매거진(탄창) 내부가 비어있는지 확인하십시오.

행할 것

제품의 기종에 맞는 링을 장착하십시오.

매거진(탄창)에 작업목적에 적합한 규격 (JITOOL 상표가 있는 순정품)의 링을 장전하십시오. 이때 링은 반드시 적정량만 장전하십시오. 그렇지 않을 경우 공구의 고장원인이 됩니다.

행할 것

사용 방법 및 주의 사항

※ 공구를 사용하기 전에 반드시 안전상의 경고를 읽어 주십시오.



금지

- 링을 장전하거나 제거시에는 공구의 총구를 아랫방향으로 하며, 방아쇠를 당기지 마십시오.
- 손이나 신체 어느 부위도 조 작동부 가까이 두지 마십시오.

다음 순서에 따라 링을 장착하십시오

- (1) 링을 매거진에 삽입하십시오..
- (2) 링을 링 스톱퍼에서 통과하여 매거진 앞쪽으로 전진 시키십시오.
- (3) 푸셔를 뒤로 당겨 링을 고정하십시오.

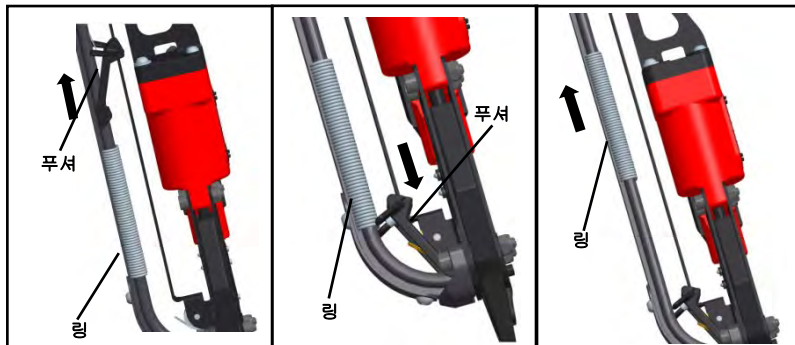
행할 것



다음 순서에 따라 링을 제거하십시오

- (1) 푸셔를 뒤쪽으로 당기십시오.
- (2) 푸셔를 천천히 앞쪽으로 전진 시키십시오.
- (3) 링을 매거진 뒤로 완전히 제거하십시오.

행할 것



사용 방법 및 주의 사항

※ 공구를 사용하기 전에 반드시 안전수칙을 읽어 주십시오.

주의

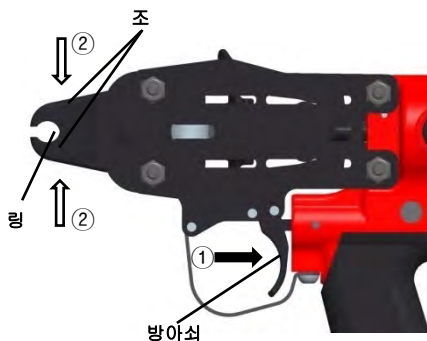


금지

■ 공구를 링의 감김외에 다른 목적으로는 절대 사용하지 마십시오.

■ 손이나 신체 어느 부위도 조 작동부 가까이 두지 마십시오.

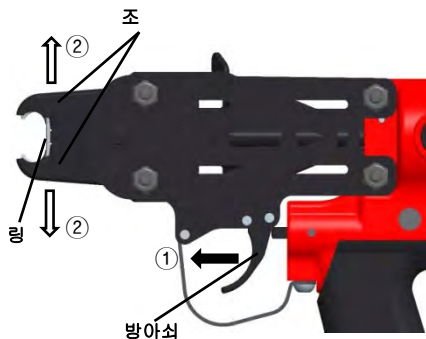
※ C 링거의 작동방식



1) 링 감김 작동

- (1) 방아쇠를 당긴다.
- (2) 조가 움직여 링이 감긴다.

행할 것



2) 링 장전 작동

- (1) 방아쇠를 놓는다.
- (2) 피더 블레이드가 링을 조 홈에 장전한다.

사용 방법 및 주의 사항

※ 공구를 사용하기 전에 반드시 안전수칙을 읽어 주십시오.

주의



금지

- 공구를 링의 감김외에 다른 목적으로는 절대 사용하지 마십시오.
- 손이나 신체 어느 부위도 조 작동부 가까이 두지 마십시오.

본제품 사용도중 링의 감현상(jam)이 발생된 경우 강제로 링을 빼내지 마십시오.
반드시 다음의 방법으로 빼내 주십시오.

- (1) 매거진에서 잔량의 링을 제거한다.
- (2) 천천히 작동시킨다.
- (3) 감현상(jam)이 발생된 링이 조작동부에서 빠져나온다.
- (4) 만약 1~3 작업으로 감현상(jam) 발생된 링이 제거되지 않으면 5~6순서로 진행해 주십시오.
- (5) 공구로 부터 에어의 연결을 분리 시킨다.
- (6) 어퍼 조 볼트를 풀어 어퍼 조를 분리한 후 감현상(jam)이 발생된 링을 제거하고
위와 반대의 순서로 재조립 한다.

행할 것



- 주의 :
- 감 현상으로 링을 제거할 경우 공구를 작업자나 주변 사람을 향해서는 안됩니다.
 - 감 현상으로 링을 제거한 후 재결합을 할 경우 볼트를 확실하게 조인 후 다른 부위의 이상이 없는지 꼭 확인하시기 바랍니다.
 - 본래의 상태로 완전히 재결합이 되었는지 확인한 후 에어를 연결 하십시오
 - 공구의 재결합 과정 중 이상이 발생되어 재결합이 불안전하거나 불가할 때는 즉시 가까운 A/S 지점점에서 안전한 수리를 받은 후 사용하십시오.

사용 방법 및 주의 사항

※ 공구를 사용하기 전에 반드시 안전상의 경고를 읽어 주십시오.

작업을 끝낸 후 에어 호스를 분리해 주십시오.

행할 것

매거진 내부의 링을 제거해 주십시오.

에어를 분리한 후 매거진(탄창) 내부를 비운 뒤 먼지, 이물질, 기름 등의 오염 물질을 깨끗이 닦아 내십시오.

행할 것

주의

- 공구를 사용하기 전에 공구에 수분이 인입되어 있을 수 있으므로 수분을 제거한 후 에어를 연결하십시오.
(에어를 연결하기 전 공구의 에어플러그를 바닥 방향으로 향하게 세워 공구 내부의 수분을 제거하십시오.)
- 지면보다 높은 위치에서 작업할 때는 에어 호스에 충분한 여유 길이를 주시고 작업자는 공구가 떨어져 파손되는 것을 막기 위해 안전줄을 공구에 설치하십시오.
작업도중 공구를 높은 곳에서 떨어뜨릴 경우, 공구의 고장, 파손은 물론 충격에 의한 오작동 등으로 상해를 입힐 수 있습니다.
- 작업시 공구를 사용하지 않는 다른 한손은 작업 목표지점으로부터 최소한 20cm 이상 거리에 두는 것이 좋고, 얼굴이나 신체의 다른 부위 가까이에서 사용하지 마십시오.
너무 가까이 작업하시면 링이나 먼지, 이물질 등이 튀어나오는 경우가 있어 상해를 입을 수 있습니다.
- 에어 콤프레셔와 공구 연결장치 사이에 반드시 에어 필터를 부착하여 사용하십시오.
습기가 많은 상태이거나 또는 이물질이 인입 된 에어 콤프레서는 공구의 고장은 물론 작동이 제대로 되지 않을 수 있습니다. 반드시 이물질을 거를수 있는 필터를 부착하십시오.
- 작업을 종료하거나 공구를 사용하지 않을 때는 반드시 에어호스를 분리하십시오.
- 공구를 보관하실 때는 깨끗하게 청소한 후 공구 박스에 넣어 건조하고 서늘한 곳에 보관하십시오. 특히 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관 하십시오.
 - 하절기 : 직사광선, 밀폐된 공간은 피해 주십시오.
 - 동절기 : 난로주위, 추운 장소는 피해 주십시오.

행할 것

점검 및 손질

■ 공구의 사용 후에는 안전하고 깨끗이 보관하십시오.

주의

행할 것

- 점검, 손질시에는 에어의 연결을 분리시켜 주십시오.
- 에어의 연결을 분리한 후에는 매거진(탄창) 내부의 링을 제거하십시오.
- 반드시 장갑을 끼고 점검 및 손질하여 주십시오.

경고



금지

- 분해, 수리, 개조를 하지 마십시오.

-당사 서비스 지정 대리점에서 지정한 요원 이외의 사람은 분해하거나 수리, 개조하지 마십시오. 이상작동으로 상해를 입을 수 있습니다.

- 사용 전·후에 항상 점검해 주십시오.

-공구의 모든 조임 장치가 단단하게 체결되어 있습니까?

(지속적으로 사용할 경우 진동에 의해 조임이 느슨해질 수 있으므로 장치는 항상 단단히 체결되어야 합니다.

그렇지 않은 경우 공구의 고장, 파손 또는 오작동이 발생할 수 있습니다.)

-공구의 공기압이 알맞게 설정되었습니까?

(6.0kgf/cm²~7.0kgf/cm²)

-작업하기 위한 안전 보호 장구를 착용 하였습니다습니까?

(보안경, 귀마개, 안전모 등)

-방아쇠가 원활하게 작동합니까?

(작동이 원활하지 않은 경우에는 공구를 사용하지 마시고 가까운 A/S 지정점에서 점검을 받아야 합니다.)

-부품이 마모되지는 않았습니까?

(링이 감기는 조부분과 피더 블레이드가 심하게 파손되면 오작동을 일으켜 상해를 입을 수 있습니다. 반드시 A/S 지정점에서 점검을 받아야 합니다.)

행할 것

- 사용 후에 올바르게 손질하여 주십시오.

-최적의 조건으로 공구를 사용하기 위해서 공구 전용 윤활제를 주입하십시오.

(공구를 사용하기 전에 에어플러그 쪽의 구멍에 공구 전용 윤활제를 3~4방울 정도 주입한 뒤 에어 호스를 연결하십시오. 공구 전용 윤활제 이외의 휘발유, 시너, 경유 등 다른 물질을 윤활제 대용으로 사용하시면 부품에 손상을 줄 수 있습니다.

-공구의 보관은 깨끗하게 청소한 후 공구 박스에 넣어 두시고 건조하고 서늘한 곳에 보관하십시오. 특히 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관 하십시오.

-손질이 끝나면 부품을 정확히 조립하십시오.

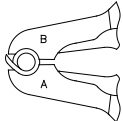
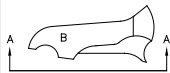
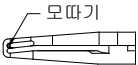
(정확한 조립이 되지 않으면 오작동으로 상해를 입을 수 있습니다.)

행할 것

고장 및 제품이상 시 조치방법

제품에 이상이 있을 때는 서비스를 의뢰하기 전에 다음사항을 확인하여 주십시오.

행할 것

증상	원인	조치방법(서비스 의뢰)
체결후 링 내경이 너무 큰 경우 	래치 마모 및 래치 불량 (너무 짧음)	래치를 교환 하세요.
	래치 스프링 파손	래치 스프링을 교환 하세요.
	피스톤 로드 불량(너무 짧음)	피스톤 로드를 교환 하세요.
	너무 낮은 공기압	
	1. 너무 낮게 압력이 조절됨	공기압을 확인 하세요.
	2. 에어호스 에어가 샘	에어호스를 교환 하세요.
	3. 공구에서 에어가 샘	A/S 문의 하세요.
	4. 밸브가 잘못 조절됨	
	조 마모 및 조 불량	조를 교환 하세요.
	롤러 마모 및 롤러 불량 (너무 작음)	롤러를 교환 하세요.
	링 불량	추가적으로 링 테스트가 필요할 경우 자사의 대리점에 링 샘플을 보내 주세요.
	1. 링 경도가 너무높음	
	2. 링의 표면이 거칠	
	3. 링의 끝단 버 불량	
체결 후 링 내경이 너무 작은 경우	조 멈춤 돌기 마모	조를 교환 하세요.
	조불량	
링 끝단이 반대쪽 조에 들어가지 않는 경우  Figure A  Figure B  모따기 View A-A Figure C	조 끝부분 파손	조를 교환 하세요.
	조의 불일치	조를 세트로 교환 하세요.
	링 불량	추가적으로 링 테스트가 필요할 경우 자사의 대리점에 링 샘플을 보내 주세요.
	1. 링의 끝단 버 불량	
	2. 링의 성형 버 불량	
	3. 링 비대칭 불량	
	링이 한쪽 조에서만 말림	조를 교환 하세요.
	조 "A" 가 마모되면, 조 "B"가 움직 일때 조 "A"가 링을 그림과 같이 제대로 위치 시키지 못한다.	그림 "C"에서 표시된 홈 끝부분을 모따기하여 조를 교환 하세요.

고장 및 제품 이상 시 조치 방법

제품에 이상이 있을 때는 서비스를 의뢰하기 전에 다음 사항을 확인하여 주십시오.
 행할 것

증상	원인	조치 방법(서비스 의뢰)
링의 낀 현상  Figure D	매거진	
	1. 파손 및 구부러짐 (매거진 슈의 위치가 변경됨)	매거진을 교환 하세요.
	2. 심이 너무 많음 (링이 매거진 슈 들림 없이 통과함)	심을 조절 하세요.
	3. 심이 너무 적음 (링이 매거진 슈에 고정됨)	심을 조절 하세요.
	4. 매거진 슈 마모	매거진 슈를 교환 하세요.
	5. 매거진 슈 홈 마모	매거진을 교환 하세요.
	6. 잦은 잼으로 매거진 슈의 홈이 벌어짐	매거진을 교환 하세요.
	7. 매거진 조립볼트가 헐거워짐	볼트를 조이세요..
	푸셔 스프링이 느슨해짐	푸셔 스프링을 교환 하세요.
	피더 블레이드	
	1. 피더 블레이드 마모 (홈, 기장, 두께, 끝단각)	피더 블레이드를 교환 하세요.
	2. 피더 블레이드 파손	
	3. 피더 블레이드 휨	
	그림 'D'의 링홈의 마모	조를 교환 하세요.
	링 불량	
	1. 링의 끝단 버 불량	추가적으로 링 테스트가 필요할 경우 자사의 대리점에 링 샘플을 보내 주세요.
	2. 연결링의 기울어짐 불량	
	3. 연결링의 정렬 불량	
	4. 연결링의 퍼짐 불량	링 불량 유형은 19 page를 참조하세요.
	5. 링의 비대칭 불량	
	6. 링의 비틀림 불량	
	해당 모델에 맞지 않는 잘못된 와이 어 게이지 링 사용	

고장 및 제품 이상 시 조치 방법

제품에 이상이 있을 때는 서비스를 의뢰하기 전에 다음사항을 확인하여 주십시오.
 행할 것

증상	원인	조치방법(서비스 의뢰)
링 튕김 현상	공기압이 너무 높음	적정 공기압을 확인 하세요.
	푸셔 스프링이 느슨해짐	푸셔 스프링을 교환 하세요.
	매거진	
	1. 파손 및 구부러짐 (매거진 슈의 위치가 변경됨)	매거진을 교환 하세요.
	2. 심이 너무 많음 (링이 매거진 슈 들림 없이 통과함)	심을 조절 하세요.
	3. 심이 너무 적음 (링이 매거진 슈에 고정되어 소음이 발생함)	심을 조절 하세요.
	4. 매거진 슈 마모	매거진 슈를 교환 하세요.
	5. 매거진 슈 홈 마모	매거진을 교환 하세요.
	조 마모	조를 세트로 교환 하세요.
	조 움직임이 부드럽지 않음 (사이드 플레이트에 회전시 걸림)	조를 조절 하세요.
	조 홈부분에 이물질이 낀	이물질을 제거 하세요.
	링 불량	추가적으로 링 테스트가 필요할 경우 자사의 대리점에 링 샘플을 보내 주세요. 링 불량 유형은 19 page를 참조하세 요.
	1. 링의 끝단 버 불량	
	2. 연결링의 기울어짐 불량	
	3. 연결링의 정렬 불량	
	4. 연결링의 퍼짐 불량	
	5. 링의 비대칭 불량	
	6. 링의 비틀림 불량	
	7. 해당 모델에 맞지 않는 잘못된 와이어 게이지 링 사용	

고장 및 제품 이상 시 조치 방법

제품에 이상이 있을 때는 서비스를 의뢰하기 전에 다음사항을 확인하여 주십시오.

행할 것

증상	원인	조치방법(서비스 의뢰)
링이 눈물형상으로 말리는 경우 	래치 마모 및 래치 불량 (너무 짧음)	래치를 교환 하세요.
	래치 스프링 휘거나 파손	래치 스프링을 교환 하세요.
	피더 블레이드	
	1. 피더 블레이드 불량 (너무 짧음)	피더 블레이드를 교환 하세요.
	2. 소비자에 의한 개조	부품을 개조 하지 마세요.
	3. 블레이드 앞 끝부분이 뭉그러짐	피더 블레이드를 교환 하세요.
	사이드 플레이트 마모 및 불량	사이드 플레이트를 교환 하세요.
	링 불량	
	1. 링의 끝단 버 불량	추가적으로 링 테스트가 필요할 경우 자사의 대리점에 링 샘플을 보내 주세요.
	2. 링의 비틀림 불량	
	3. 링의 비대칭 불량	
링이 매거진에 장전되지 않는 경우	푸셔 스프링	
	1. 푸셔 스프링이 느슨해짐	푸셔 스프링을 교환 하세요.
	2. 푸셔 스프링 파손	
	매거진이 휘거나 파손	매거진을 교환 하세요.
	링 불량	
	1. 사이즈가 작아 매거진에 낄	추가적으로 링 테스트가 필요할 경우 자사의 대리점에 링 샘플을 보내 주세요.
	2. 링의 버 불량	
	3. 링의 비틀림 불량	
	4. 연결링의 기울어짐 불량	
	5. 연결링의 정렬 불량	링 불량 유형은 19 page를 참조하세요.
	6. 연결링의 퍼짐 불량	

수리를 할 때는 반드시 JITOOL 상표가 있는 순정 부품을 사용해야 됩니다.

행할 것

기타 문의 사항은 가까운 A/S 지정점에 문의하십시오.

행할 것

수명이 다된 공구를 처분 할 때는 환경에 오염되지 않도록 본 서비스 지정점에 보내어 폐기하도록 해야 합니다.

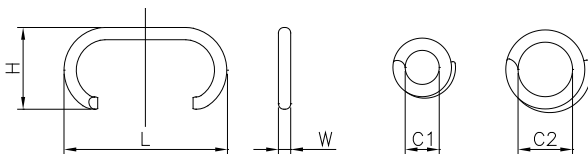
행할 것

제품 제원

모델명	JC7 , JC7C	JC7E
형식명	15GA. C-Ringer	15GA. C-Ringer
SIZE (HxWxL)	187mm x 89mm x 342mm (7-3/8" x 3-1/2" x 13-7/16")	187mm x 89mm x 357mm (7-3/8" x 3-1/2" x 14-1/16")
중량	1.54kg	1.6kg
사용 공기압	6.0 kg/cm ² ~7.0kg/cm ²	6.0 kg/cm ² ~7.0kg/cm ²
매거진(탄창) 용량	130발	130발
에어 플랜지 접속경	1/4" NPT	1/4" NPT

링 사양

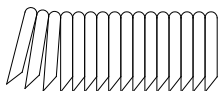
모델명	JC7	JC7C	JC7E
감김 사이즈 (C1, C2)	8mm (C2)	5~6mm (C1)	8mm (C2)
직경 (W)	1.8mm(0.07")		
높이 (H)	12mm(0.47")		
크라운 (L)	23.9mm(0.94")		



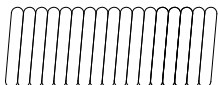
반드시 규격(JITool순정부품)에 맞는 링을 사용하십시오.

링 불량 유형

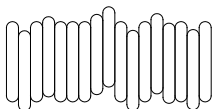
연결 링의 퍼짐 불량



연결 링의 기울어짐 불량



연결 링의 정렬 불량



비대칭 불량



비틀림 불량

끝단 버 불량

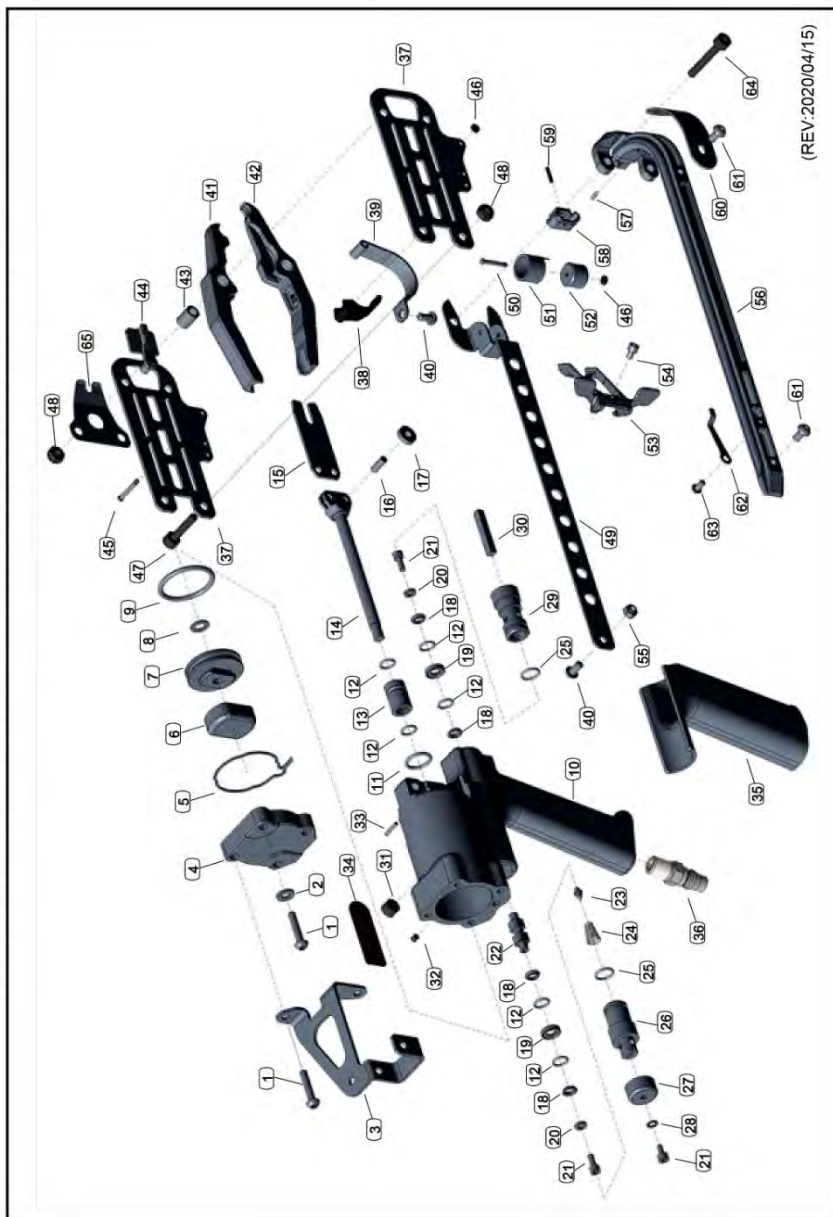


성형 버 불량



반드시 규격(JITool순정부품)에 맞는 링을 사용하십시오.

EXPLODED DIAGRAM OF JC7, JC7C, JC7E



(REV:2020/04/15)

부품 리스트

JC7, JC7C, JC7E (15GA, C- RINGER)

NO.	DESCRIPTION	MODEL NO.	PART NO.	QTY	NO.	DESCRIPTION	MODEL NO.	PART NO.	QTY
1	동그마리플트(M5x7.5)		ZR-05-250	4	34	포모메터		JC7-B-008	1
2	링 플레이트		JN68SM-017	2	35	그림		JC7-B-004	1
3	바래킷		JC7-M-010	1	36	에어 플러그		CT64-B-005	1
4	캡		JC7-C-001	1	37	사이드 플레이트		JC7-G-005	2
5	캡 워링		JC7-C-002	1	38	양아쇠		JC7-T-001	1
6	피스톤 몸바	JC7E	X	-	39	양아쇠 가이드		JC7-T-002	1
		JC7E			40	동그마리플트(M5x10L)		ZR-05-100	2
		JC7C	JC7C-P-008	1			JC7	JC7-G-001	
7	피스톤		JC7-P-001	1	41	아래 표	JC7C	JC7C-G-001	1
8	링 플레이트		JC780-P-009	1			JC7E	JC7E-G-001	
9	피스톤 오일		JC7-P-003	1			JC7	JC7-G-002	
10	바디		JC7-B-001	1	42	문우 조	JC7C	JC7C-G-002	1
11	바디 오일		JC7-B-010	1			JC7E	JC7E-G-002	
12	헬프 플린거 오일		JC7-V-006	6	43	조 누상	JC7	JC7-G-008	2
13	피스톤 로드 누상		JC7-P-005	1			JC7C	JC7C-G-008	1
14	피스톤 로드	JC7	JC7-P-002	1	44	랙지	JC7E	JC7E-G-008	
		JC7C	JC7C-P-002		45	클립 레버 핀		1013-L-003	3
		JC7	JC7-P-004	1	46	핀 스톱퍼 오일		JPS38R-M-004	4
15	피터 플레이트	JC7C	JC7C-P-004		47	볼트 (M6x25L)		Z-06-250	2
		JC7E	JC7E-P-004		48	악 나트 (for M6)		NN-06	4
16	플라 핀		JC7-P-007	2	49	니일 가이드		JC7-M-009	1
		JC7	JC7-P-006	4	50	부셔 스프링 핀		JC7-M-017	1
17	플라	JC7E			51	부셔 스프링		JC7-M-005	1
		JC7C	JC7C-P-006		52	드림		JC7-M-016	1
18	오일 엔드 시프트		JC7-V-005	4	53	부셔		JC7-M-007	1
19	오일 센터 시프트		JC7-V-007	2	54	볼트 (M4x5L)		Z-04-050	1
20	컨택트 푸트커		JNS45-S-005	2	55	리 나트 (for M5)		NN-05	1
21	핀트 (M4x9L)		ZN-04-060	3	56	대거진 바디		JC7-M-001	1
22	헬프 플린거		JC7-V-008	1	57	대거진 슈 스톱싱		JC7-M-004	2
23	스프링 로케이터		JC7-V-009	1	58	대거진 슈		JC7-M-003	1
24	넵트 스프링		JC7-V-010	1	59	볼트 (ø2.5x11)		R-25-110	1
25	넵트 오일		JC7-V-003	2	60	대거진 커버		JC7-M-011	1
26	리어 플랜		JC7-V-011	1	61	동그마리플트(M5x12L)		ZR-05-120	3
27	사양판은 플		JC7-V-013	1	62	링 스톱퍼		JC7-M-012	1
28	스프링 와셔(for M4)		W-04	1	63	동그마리플트(M4x8L)		ZR-04-080	1
29	프린트 헬프		JC7-V-002	1	64	조 볼트		JC7-G-004	2
30	플린거		JC7-V-001	1			JC7C	JC7-G-007	
31	외각렌치 테이퍼 플러그 (1/8")		PT118-070	1	65	랙지 스프링	JC7E	JC7E-G-007	1
32	무두플트 (M5x5L)		ZS-05-050	2					
33	바디 핀		JC7-B-009	1					

** 상기 부품은 자사의 사양으로 인하여 변형될 수 있습니다.

(REV. : 2020/04/15)

제일타카 전국 A/S 지정점

전국 서비스 센터		타카	콤프레샤	보충공구	031-527-5452	남양주시 오남읍	0	0	
인천영업소	032-766-7490	남구 영전로	0	0	성신동	031-528-1788	남양주시 오남읍	0	0
서해영업소	031-683-5022	평택시 정북면	0	0	아리랑공구	031-511-9924	남양주시 화도읍	0	0
대전영업소	042-636-0040	동구 구도동	0	0	가나현지니여행	031-594-0034	남양주시 화도읍	0	0
광주영업소	062-526-8295	북구 정양로	0	0	공구백화점	031-866-0945	동두천시 성연동	0	0
대구영업소	053-421-8294	서구 문화로	0	0	영문동공구	032-657-7686	부천시 소사구	0	0
경남영업소	055-329-3755	김해시 분성로	0	0	종합공구백화점	031-752-3532	성남시 수정구	0	0
부산영업소	051-303-9800	사상구 모덕로	0	0	정계공구	031-752-0938	성남시 줄원구	0	0
서 울		타카	콤프레샤	제일동공구	031-756-8609	성남시 중원구	0	0	
부흥철물	02-479-3455	강동구 성내동	0	0	대강기기상사	031-295-0945	수원시 권선구	0	0
제일종합공구	02-479-1989	강동구 전포2동	0	0	신흥동공구	031-224-2743	수원시 팔달구	0	0
신관공구	02-474-9695	강동구 전포동	0	0	형종합공구	031-241-2853	수원시 팔달구	0	0
미래산업공구	02-980-0483	강북구 미여동	0	0	제일종합공구	031-257-2909	수원시 팔달구	0	0
관공구	02-903-0989	강북구 수유동	0	0	동명종합공구	031-2523809	수원시 팔달구	0	0
전공구	02-882-0989	관악구 신원동	0	0	시흥월드	031-430-4959	시흥시 정왕동	0	0
금호공구	02-877-9933	관악구 은천동	0	0	태영공구	031-408-0949	안산시 미동	0	0
준영YNS	02-455-0989	광진구 구의동	0	0	안성공구	031-671-3909	안산시 인지동	0	0
미감시시스템	02-2625-7291	구로구 구로동	0	0	인덕공구	031-424-2611	안양시 동안구	0	0
돌말상사	02-2634-8516	구로구 구로동	0	0	캠달공구	031-479-0598	안양시 동안구	0	0
수리공구	02-806-8338	금천구 시흥동	0	0	진양공구	031-372-9647	오산시 원동	0	0
영진공구	02-744-0975	동대문구 답십리동	0	0	대교종합공구	031-775-0904	양평군 양평읍	0	0
창안종합공구	02-2215-0909	동대문구 답십리동	0	0	동백종합공구	031-282-0900	용인시 기흥구	0	0
전진종합상사	02-2247-1388	동대문구 장안동	0	0	동부종합공구	031-338-0946	용인시 모현면	0	0
신일공구	02-572-5092	서초구 양재1동	0	0	수지종합공구	031-262-0095	용인시 수지구	0	0
양재공구	02-576-0989	서초구 양재동	0	0	영일공구	031-871-0109	의정부시 가농동	0	0
성원화스니	02-498-4209	성동구 송정동	0	0	진영공구	031-844-0989	의정부시 의정부동	0	0
해광종합공구	02-2602-0942	영천구 신월1동	0	0	유원상사	031-638-0967	이천시 사들동	0	0
공향종합공구	02-2695-0989	영천구 신월동	0	0	신화건설공구	031-634-0915	이천시 줄리동	0	0
거산종합공구	02-908-0949	영천구 중앙로	0	0	제일동 마트	031-653-0945	평택시 신대동	0	0
범진철물	02-844-2121	영동포구 대원3동	0	0	이서E&T	031-686-8806	평택시 포승읍	0	0
강남동공구	02-2676-1127	영동포구 영동포동	0	0	공구장사	031-794-0904	하남시 덕풍동	0	0
나되는공구	02-383-0909	은평구 대조동	0	0	민성종합공구	031-8015-0981	화성시 반송동	0	0
유일공구	02-384-0909	은평구 역촌동	0	0	현대기계공구	031-356-0944	화성시 팔탄면	0	0
정계공구	02-309-1980	은평구 역촌동	0		인천광역시		타카	콤프레샤	
녹번종합공구	02-386-9801	은평구 을암1동	0	0	강화유업	032-932-0641	강화군 강화읍	0	0
서원콤프레샤	02-2273-8965	중구 수로동	0	0	형제 공구	032-542-5365	계양구 계산동	0	0
삼익동공구	02-313-7516	중구 중림동	0	0	유림공구	032-888-0991	남구 송의동	0	0
대영상사	02-2208-0953	중랑구 면목8동	0	0	이돌스	032-889-2209	남구 송의동	0	0
OK공구	02-494-0989	중랑구 상봉동	0	0	도일종합공구	032-872-2109	남구 주안동	0	0
경 기 도		타카	콤프레샤	광진공구	032-428-1810	남동구 간석동	0	0	
창대공구	031-559-3201	가령면 가령면	0	0	대일기계	032-421-8141	남동구 구월동	0	0
제일타카(고양)	031-962-0935	고양시 덕양구	0	0	상원종합공구	032-422-0909	남동구 구월동	0	0
건악공구	031-919-0409	고양시 일산구	0	0	근공교역	032-571-0275	동구 송원동	0	0
문화공구	031-969-0988	고양시 일산동구	0	0	영진상사	032-589-0902	동구 송원동	0	0
일곡종합공구	031-903-0946	고양시 일산동구	0	0	마니통상	032-763-2886	동구 송원동	0	0
공구119	031-769-5409	광주시 장지동	0	0	진성기계공구	032-588-1962	동구 송원동	0	0
근공공구	031-798-0948	광주시 초월면	0	0	부흥철물	032-529-8974	부평구 부평동	0	0
세창종합상사	031-797-6166	광주시 초월읍	0	0	공구장사	032-512-0904	부평구 부평동	0	0
근흥종합공구	031-768-0808	오포읍 오포대로	0	0	대전광역시		타카	콤프레샤	
선진공구	031-982-3509	김포시 대곶면	0	0	대확동공구	042-670-8027	대덕구 대확동	0	0
동신종합공구	031-998-4909	김포시 양촌면	0	0	삼협상사	042-621-7778	대덕구 오정동	0	0

제일타카 전국 A/S 지정점

오정공구	042-636-3477	대덕구 오정동	0	0	보성종합공구	053-556-9875	중구 달성로	0	0
완양공구상사	042-634-3309	대덕구 오정동	0	0	선산옥공	053-426-9430	중구 동인동1가	0	
와와돌	042-625-8916	동구 동대천로	0	0	경산옥공박희점	053-424-5818	중구 태평로	0	0
돌보종합공구	042-250-1048	동구 원동	0	0	영남공구상사	053-422-8609	중구 태평로3가	0	0
대한종합공구	042-528-0949	서구 도마2동			부산광역시			타카	클프레스
현대종합공구	042-531-4470	서구 도마동	0	0	진흥목공구	051-971-6689	강서구 강동동	0	
충 청 도			타카	클프레스	진흥기계공구	051-634-5800	동구 범일2동	0	
대풍상사	041-753-4270	금산군 금산읍	0		대풍물공구	051-554-2081	동래구 낙민동	0	
현진공구	041-936-0955	보령시 동대동	0		세원종합상사	051-311-0648	사상구 감전동	0	
대경공구	041-667-5003	서산시 잠봉동	0	0	대우철물공구	051-245-2909	서구 토성동2가	0	
제일공구	041-665-0106	서산시 돌문동	0	0	24시공구	051-865-0634	연제구 연산동	0	
이천종합상사	043-881-0989	울성군 갑곡면	0		영은교역	051-315-6658	강서구 유평단지1호	0	0
삼거리공구	043-646-0908	제천시 화산동	0	0	돌테크	051-522-9948	금정구 금사동	0	0
제일물공구	041-551-1525	천안시 사직동	0	0	지주목공구	051-743-5889	금정구 장전동	0	0
성일종합상사	043-215-0944	정주시 상당구	0		세원종합상사	051-311-0648	사상구 감전동	0	0
명성물공구	043-215-0988	정주시 상당구	0	0	경 상 도			타카	클프레스
계양종합상사	043-259-8171	정주시 상당구	0	0	공구마트	055-633-8983	거제시 장평동	0	
선일종합상사	043-234-3609	정주시 흥덕구	0		제일목공구철물	055-325-0988	김해시 분성로	0	0
광주광역시			타카	클프레스	광명파워공구	055-242-0990	마산시 합포구	0	0
유성철물금속	062-522-9507	북구 우산동	0		박방종합공구	055-833-1789	사천시 돌금동	0	
한옥기업	062-511-3700	북구 운암2동	0		동신종합공구	055-382-5657	양산시 남부동	0	
탑철물공구	062-526-2609	북구 운암동	0		평양물집	055-741-4291	진주시 불곡동	0	
제일철물공구	062-527-0977	북구 중흥동	0		남강철물	055-762-1672	진주시 상대동	0	0
신성물테크	062-369-3651	서구 득림로	0	0	계양산업공구	055-759-0989	진주시 상평동	0	
리오	062-513-4568	서구 동천동	0		산흥철물	055-757-4007	진주시 상평동	0	
철오공구	062-603-0942	서구 매월동	0	0	정계천공구	055-757-6755	진주시 하대동	0	
세광공구	062-603-3111	서구 매월동	0	0	신흥공구	055-294-0966	창원시 마산회원구	0	
화정물공구	062-364-3370	서구 양동	0	0	태양목공구	055-297-3544	창원시 마산회원구	0	
영재철물	062-366-0989	서구 천변차로	0		옥달공구사	055-237-6109	창원시 의창구 명서동	0	
전 리 도			타카	클프레스	성보기공	055-265-4001	창원시 의창구 팔용동	0	
월계공구박희점	061-743-4470	순천시 덕암동	0		전해종합공구	055-542-0956	창원시 진해구 경화동	0	
명성철물장식	061-741-4456	순천시 풍덕동	0		삼일공구	055-583-3109	합안군 가야읍 말산리	0	
동신철물전재	061-651-6062	여주시 둔덕동	0		동일종합상사	053-815-1474	경산시 중방동	0	
세계철물공구	061-682-8970	여주시 화산2길	0		종합상사기광	054-773-1038	경주시 외동읍모화리	0	0
남흥공구	063-564-0409	고창군 고령읍	0		동보종합상사	054-777-0948	경주시 원화로	0	
완일전재공구	063-544-1254	김제시 신흥길 18	0	0	계양김전센터	054-431-0985	김천시 아포대로 32	0	0
제일기계공구	063-636-0989	남원시 금동	0	0	하나기업	054-933-0620	성주군 선남면 선원리	0	
반도공구	063-842-9694	익산시 평화동	0		천명제일종합공구	054-920-0989	철곡군 다산면 금화리	0	0
제일공구	063-842-2670	익산시 평화동	0	0	포항자재센터	054-281-9788	포항시 남구 대장동	0	0
종합철물점	063-243-2315	전주시 덕진구	0	0	보성돌림정보철물	054-244-2085	포항시 북구 죽도동	0	0
동양물공구	063-251-2723	전주시 완산구	0		강 원 도			타카	클프레스
관진기계공구	063-531-0860	정읍시 연지동	0	0	대광기계공구	033-642-4161	강릉시 옥천동	0	0
대구광역시			타카	클프레스	강릉기계공구	033-648-8909	강릉시 고동	0	
파산전동기기	053-253-2078	중구 북성로2가	0	0	계 주 도			타카	클프레스
금강연진	053-256-8281	중구 서야동	0	0	계주물공구	064-758-0234	제주시 용담1동	0	0
해동건설기계	053-252-7678	중구 인교동	0	0	용신공구마트	064-763-0310	서귀포시 일주동로	0	
명성물센터	053-632-3182	달서구 진천동	0		공구이마트	064-702-0982	제주시 사평2길	0	
에어샵	053-604-0907	북구 산격동 1629	0						
남수철물	053-425-1689	북구 칠성1가	0						
신영목공종합	053-423-8465	북구 칠성2가	0						
원계목공철물	053-431-3778	북구 칠성시장로	0	0					

REV.2016.1

REV.2016.1

품질 보증서

■ 제일타카(주)에서 제작된 제품(Nailer, Stapler, Pinner, C-Ringer 등)은 최상의 재료와 최고 수준의 제작 기술을 활용하여 설계・제작되었습니다.

제품 보증 기간 내에 발생한 고객 불만족 사항에 대해서는 제일타카(주)가 인정하는 검사자(해당 A/S 실무 담당자 또는 그 이상자)의 기술 검토를 통해 재료의 결함, 부품의 결함, 제작・기술상의 결함으로 결정된 경우에 한하며 무상으로 수리 및 부품 교체의 서비스를 받을 수 있습니다.

■ 고객 만족도 100%달성이라는 품질 목표로 품질 제일 주의를 지향하고 있는 제일타카(주)의 제품 보증의 기한을 아래와 같이 기술하여 소비자의 편익을 제공하고자 합니다.

1)부품 보증(피스톤 세트, 피스톤 오링, 헤드 벨브 오링)

-최종 사용자가 구입한 날로부터 45일

2)본체 주조물(Body, Cap)

-최종 사용자가 구입한 날로부터 1년

3) 기타 부품

-최종 사용자가 구입한 날로부터 90일

4)무상 수리 및 부품 교체 서비스 조건

a. 창결하고 건조한 규정된 공기압만을 사용한 경우 ($6.0\text{kgf/cm}^2 \sim 7.0\text{kgf/cm}^2$)

b. 제품설명서에 명기된 내용(안전수칙, 사용방법 및 주의사항 등)을 준수하여 사용한 경우

c. 최종 사용자가 구입한 제품이 보증기간 내에 있음을 입증할 수 있는 구매 영수증이나 기타 증빙서류를 첨부하여 본사 지정 A/S 센터에 제품을 반납한 경우

단, 운송비는 최종 사용자가 선불 지급 처리하고 소비자 귀책 여부에 따라 자사에서 운송비 지급

위 사항들이 모두 만족된 조건하에서 무상 서비스를 받을 수 있으며 제품을 임의로 개조하여 사용하였을 경우 또는 J ITOOL 순정 부품을 사용하지 않았을 경우 무상 서비스를 받을 수 없습니다.

■ 문서로 명시하지 않은 그 외의 보증은 어떠한 경우라도 적용되지 않으며 보증 실패(해당 A/S 실무 담당자 불인정)로부터 초래될 우연적, 필연적, 직접적, 간접적 배상에 대해서는 책임지지 않습니다.

■ 이 제품의 구매자에 대한 제일타카(주)의 제품 보증위반, 계약 위반, 불법 행위로부터 발생하는 손실이나 손해에 대한 제일타카(주)의 채무에 대한 의무는 권리 채무를 발생시킨 본 제품의 가격을 초과할 수 없습니다.

■ 이 제품의 사용과 관련된 모든 책임은 상기 명시된 보증 기간의 만료와 동시에 소멸됩니다.

제품 보증 카드			
모델명			Serial No.
구입처	상호명		구입일자
	소재지		Tel.
구매자	성명		Tel.
	주소		
 제일타카(주)			

※공구 구입 즉시 제품 보증 카드를 작성해 주시기 바랍니다.

메 모

CONTENTS (INDEX)

	Page
1. Safety Instructions -----	27
2. Specifications and Technical Data -----	30
3. Instructions for Operation -----	32
4. Maintenance and Inspection -----	35
5. Service and Repairs -----	36
6. Maintenance Chart & Operator Troubleshooting -----	36

Responsibility of Distributor



When selling this tool, all the salespersons and distributors who deal in the tool must make sure that a consumer reads and understands the instructions before using it.

Responsibility of Employer



All the employers who use this tool must observe safety regulations and all the other guidelines in this manual to keep a user and those around him or her safe and to use it correctly, and must have a user read and understand the instructions before using it.

DANGER



Dangerous and improper use of the tool can result in death or serious injury. This manual features safety information for your safety.
Be sure to read and understand this manual before using this tool.
Please keep this manual well to allow other workers to read it before Using this tool.

DEFINITIONS OF SIGNAL WORDS

DANGER

Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

WARNING

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

CAUTION

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury, or may cause a damage to the tool.

1. SAFETY INSTRUCTIONS



1. Be sure to put goggles on before operation.



Since a fastener fired wrongly through careless handling can spring out or you are always exposed to danger that can be caused by dust and extraneous substances dispersed by exhausted air, you must always wear goggles for operation. Goggles should meet requirements of ANSI Z87.1 and be able to protect both the front and the sides. An employer has responsibility for having workers and all the other persons wear protective equipment in a workshop.

2. Put on hearing protective equipment in certain working environment.



In working environment exposed to loudness which may result in hearing loss, an employer (management) must provide hearing protection equipment to a user and others in the workshop and a worker must wear it if necessary.

3. Never use any power source but compressed air.



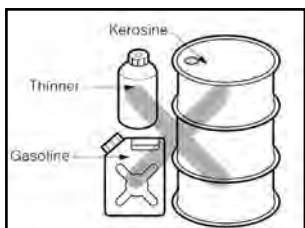
As this tool is designed and manufactured to operate using air pressure that is generated by an air compressor authorized by an safety certification authority, you cannot use any kind of gas—combustible gases such as oxygen and acetylene—except this. Otherwise, it may not only cause mechanical trouble but also malfunction or explosion, resulting in infliction of fatal injury on a user or those around him or her.

4. Use it within the optimum range of air pressure.



This tool is designed to operate within a range of pressure between 85 psi and 100 psi (or between 6 bar and 7 bar). Connect this tool to a pressure controllable device so that you can work under fixed pressure. When operating this tool, never use it under pressure of 100 psi (or 7 bar) and over.

5. Don't use it near inflammables (combustibles).



Never operate this tool near inflammables (such as thinner and gasoline). Combustible gas from such materials can be sucked into a compressor and compressed together with air, possibly resulting in explosion.

6. Be careful not to aim or fire it toward yourself or any other person in any case.

Keep others at a safe distance from the tool while it is in operation as actuation occurs, possibly causing injury.

7. Never touch the trigger except when this tool operates for work.

Never touch the trigger except when air is connected to this tool, which operates for work. It is especially very dangerous to change the position or move around during operation with your finger fixed on the trigger, and you may not do any similar action. Otherwise, possible carelessness may result in infliction of serious injury on a user or those around him or her.



WARNING

8. Connect a proper connector to this tool correctly.

The connector for this tool should never have pressure kept when air supply is cut off. If an improper part is applied, then the tool can operate due to pressure left within it even after the air line is disconnected, possibly resulting in injury.

9. Disconnect the air line and empty the magazine in case when the tool isn't used.

Be sure to cut off air supply and empty the magazine when the work is completed or when you move to another workshop, maintain, disassemble, or repair this tool, or clear jam. Make sure that the air line is disconnected when loading the magazine with fasteners again.

10. Keep work area clear.

A dirty work area results in injury due to by-products.



CAUTION

11. Make sure that each fastener is locked tightly.

The tool can be damaged if you use it with each fastener loosened, or screws or bolts assembled wrongly. Make sure that all screws and bolts are assembled correctly and tightly before using the tool.

12. Do not throw or drop the tool ,as it will result in damage and possibly injury.

The resultant shock can cause damage to main parts or malfunction, possibly resulting in injury.

13. Conduct operations in an upright and safe position all the time.

Long-time work in an unstable and wrong position may put excessive stress on the body, possibly resulting in an injury.

14. Be sure to disconnect the air line and empty fasteners out of the magazine if the tool is not used.

You must disconnect the air line and empty the magazine when the work is completed or suspended, when you go out of a workshop, when you move or transfer the tool, or on other occasions.

2. SPECIFICATIONS AND TECHNICAL DATA

1. Name of Parts

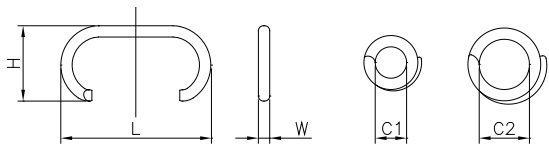


2. C-Ringer Specifications

Product No.	JC7 , JC7C	JC7E
Dimensions (H×W×L)	7-3/8" x 3-1/2" x 13-7/16" (187mm x 89mm x 342mm)	7-3/8" x 3-1/2" x 14-1/16" (187mm x 89mm x 357mm)
Weight	1.54kg [3.4lbs]	1.6kg [3.5lbs]
Operating Pressure	85 ~ 100 psi (6 ~ 7 bar)	85 ~ 100 psi (6 ~ 7 bar)
Ring Capacity	130	130
Air Inlet	1/4" NPT	1/4" NPT

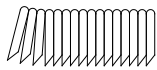
3. C-Ring Specifications

Product No.	JC7	JC7C	JC7E
Closure Size (C1, C2)	8mm (C2)	5~6mm (C1)	8mm (C2)
Shank Diameter (W)	0.07" (1.8mm)		
Height (H)	0.47" (12mm)		
Crown (L)	0.94" (23.9mm)		

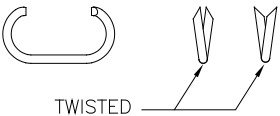
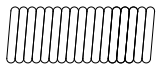


◇ C-rings are designed to operate with rings manufactured within standard tolerances. As can be seen in the preceding pages, visibly defective rings can be the cause of many ring forming troubles.

Flared Rings In A Strip



Ring Skewed On A Strip



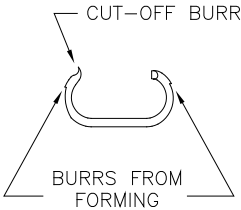
Ring Out Of Line On A Strip



Long Hanging Short Leg



Unsymmetrical



4. Applications

- Automotive Seat
- Mattress
- Cages
- Fence Connection
- Wire Mesh Products

3. Instructions for Operation

<Instructions for Operation>

※ Be sure to read the safety instruction before using this tool.

Preparations

1. Be sure to put on personal protective equipments—for example, goggles, earplugs before using this tool.
2. Be sure to use an air compressor authorized by the safety certification authority as a pressure source for operating this tool within the optimum range of pressure (90~95psi).
3. Make sure that this tool has no trouble about the trigger, fasteners such as bolts, and so on.
4. Inject three or four drops of oil used exclusively for a tool into the air plug before using this tool. (Do this regularly once a day if possible.)
5. Check the air line and the air connector for damage and don't use longer air line than necessary (over 17ft).

Preliminary Checkup

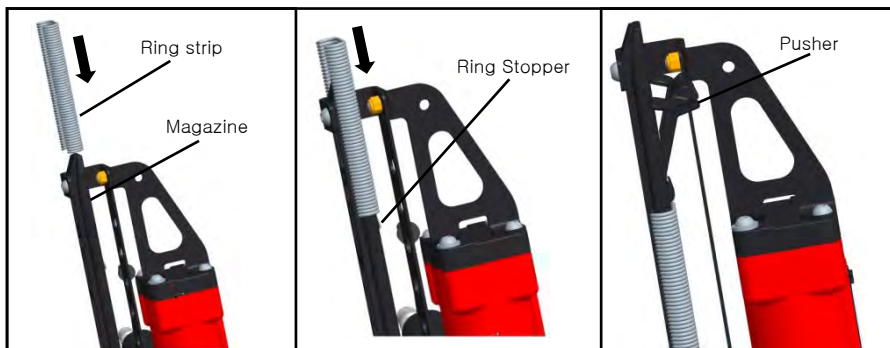
1. To give a checkup to the tool, adjust the operating pressure to 85 psi (6 bar) before air connection.
2. Keep pressure low as it may cause no trouble in operation within the optimum range of pressure according to hardness of the fasteners.

1. Loading Tool

WARNING

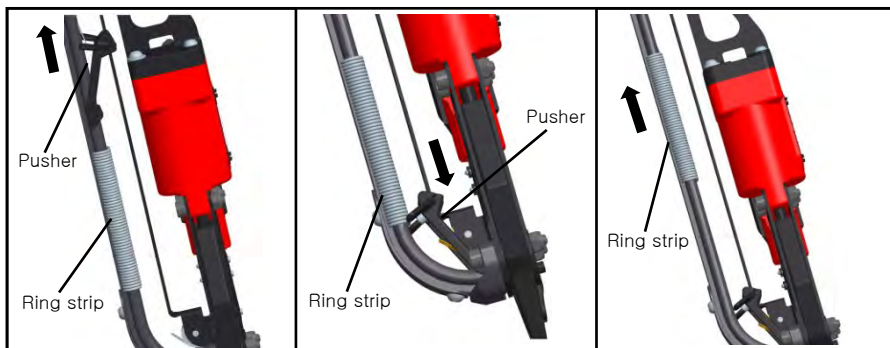
Never place a hand or any part of body in the jaw mechanism area of the tool.

- ① Put ring strip into the magazine.
- ② Move ring strip forward to the front of the magazine through the ring stopper.
- ③ Pull back the pusher to hold ring strip.



2. Unloading Tool

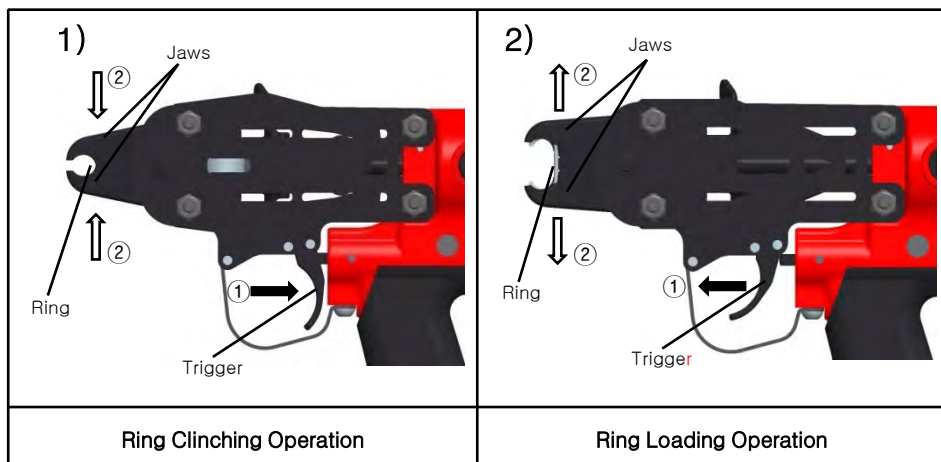
- ① Pull the pusher fully back.
- ② Push the pusher forward slowly.
- ③ Unload the ring strip completely to the backside of the magazine.



3. Methods of Operation

⚠ WARNING

Never place a hand or any part of body in the jaw mechanism area of the tool.



1) Ring Clinching Operation

- ① Pull the trigger.
- ② Clinching a circle.

2) Ring Loading Operation

- ① Release the trigger.
- ② Ring loads the jaw..

4. Maintenance and Inspection

<Caution prior to inspection and maintenance>

※ Be sure to read the safety instruction before inspecting or maintaining this tool.

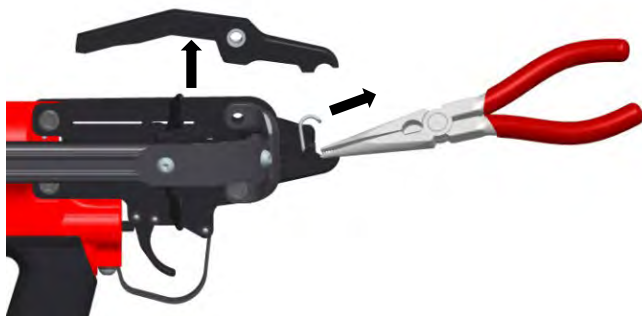
WARNING

Be sure to disconnect the air line before repairing or inspecting the tool.

1. Clearing a Jam

If a jam occurs during the fastening process, clear it by following the procedure.

- 1) Unload the ring strip back on the magazine.
- 2) Cycle tool slowly.
- 3) This should force jam the ring(s) out of jaw mechanism.
- 4) If 1~3 does not work, go on to numbers 5~7
- 5) Disconnect the air line from the tool
- 6) Remove upper jaw bolt and nut, and pull upper jaw and bushing from tool.
- 7) Jammed rings are now exposed and may be removed from tool.



CAUTION

- After clearing the jam, make sure that the product has no trouble before using it.
- If a jam or other main parts are damaged, normal operation is not possible.
- If any trouble occurs, stop using the tool and ask a nearby A/S center or a distributor for A/S.

2. Storing

- ① When not in use for an extended period, apply a thin coat of the lubricant to the steel parts to avoid rust.
- ② Do not store the tool in a cold weather environment. Keep the tool in a warm area.
- ③ When not in use, the tool should be stored in a warm and dry place. Keep out of reach of children.
- ④ All quality tools will eventually require servicing or replacement of parts because of wear from the normal use.

3. Maintenance Chart (Reference)

4. Operator Troubleshooting (Reference)

★ Supplement to the operating instruction



According to the European Norm EN 792-13 the regulation is valid from 01.01.2001 that all fastener driving tools with contact actuation must be marked with the symbol "Do not use on scaffoldings, ladders" and they shall not be used for specific application for example:

5. Service and Repairs (A/S Request)

 WARNING

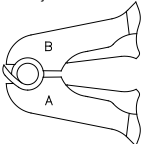
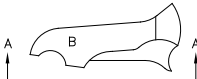
- It is important to note that users or distributors who want to have this tool repaired must get A/S from A/S personnel trained in JITOOL.
- Use only parts supplied or authorized by JITOOL for repair.

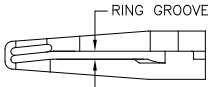
6. Maintenance Chart & Operator Troubleshooting

1. Maintenance Chart

Practice	Reason	Method
Drain air line filter daily	Prevent accumulation of moisture and dirt.	Open manual petcock.
Keep lubricator filled.	Keep the tool lubricated	Fill with JITOOL pneumatic tool lubricant.
Clean element – then blow air through filter in direction opposite to normal flow.	Prevent clogging of filter with dirt.	Follow manufacturer's instructions.
Clean magazine and feeder mechanism.	Prevent a jam & Dry fire.	Blow clean daily.
Lubricate the Tool after nailing.	Extend the tool life.	Supply 2~3 drops of lubricant into the tool.
Drain air compressor.	Keep the tool operated properly.	Open petcock on air compressor tank.

2. Operator Troubleshooting

Problem	Check Method	Correction
Inside diameter of ring too large after clinching 	Latch worn	Replace latch
	Wrong latch used (too short)	Verify and replace latch
	Latch spring broken	Replace latch spring
	Wrong piston rod (too short)	Verify and replace piston rod
	Low power	Verify pressure
	1. Air pressure set too low	1. Check air pressure setting (operator manual)
	2. Air leaks in supply hose	2. Replace air supply hose
	3. Air leak in tool	3. A/S request
	4. Throttle valve not adjusted properly	4. Adjust throttle valve valve properly
	Wrong jaws used	Verify and replace jaws
	Worn Jaws (helix, cam surface, bolt holes, jaw bushings)	Replace jaws
	Worn rollers	Replace rollers
	Wrong rollers (too small)	Verify and replace rollers
	Defective ring	
	1. Wire too hard	A further ring test to be done please return sample of rings to your dealers
	2. Rough surface	
	3. Cut-off burrs	
Inside diameter of ring too small after clinching	Wrong jaws	Verify and replace jaws
	Jaw stops worn or polished off	Replace jaws
Ring points not entering opposite jaw  Figure A  Figure B  View A-A Figure C	Tip of jaw broken off	Replace jaws
	Mismatched jaws	
	1. Jaws should be replaced only in pairs	Verify and replace jaws
	Defective rings	
	1. Points not equal	A further ring test to be done please return sample of rings to your dealers
	2. Ring not symmetrical	
	3. cut-off burrs	
	Helix in jaw "A" worn so that it dose not properly guide the ring point into the rotating helix in jaw "B" as shown	Correct by chamfering the tip of helix that the ring is entering as shown in the shaded area in figure "C"
	Rings only curling in one jaw	Replace jaws

Problem	Check Method	Correction
Rings jam  Figure D	Magazine	
	1. Damaged or bent (changes position of shoe)	Replace magazine
	2. Too many shims (ring passes under shoe without raising shoe, ring out of control)	Adjust shim
	3. Too few shims (ring must be forced under shoe which bottoms out and may deflect magazine itself)	Adjust shim
	4. Worn shoe	Replace shoe
	5. Magazine shoe groove worn	Replace magazine
	6. Frequent jamming can cause the shoe groove in the magazine to bend and increase the groove width	Replace magazine
	7. Loose or lost rear magazine mounting screw (magazine is not Supported properly)	Tighten or replace mounting screw
	Pusher spring loose	Adjust pusher spring
	Feeder blade	
	1.Worn (holes, length, thickness, leading edge)	Replace feeder blade
	2. Broken	
	3. Bent	
	Ring groove in jaw worn see figure "D"	Replace jaw
	Defective ring	
	1. Burrs	A further ring test to be done please return sample of rings to your dealers .
	2. Rings skewed on stick	
	3. Rings out of line on stick	
	4. Ring twisted	
	5. Ring not symmetrical	
	6. Ring formed to size	
	7. Ring strip flare at the ends	
	Wrong wire gauge for model of tool	

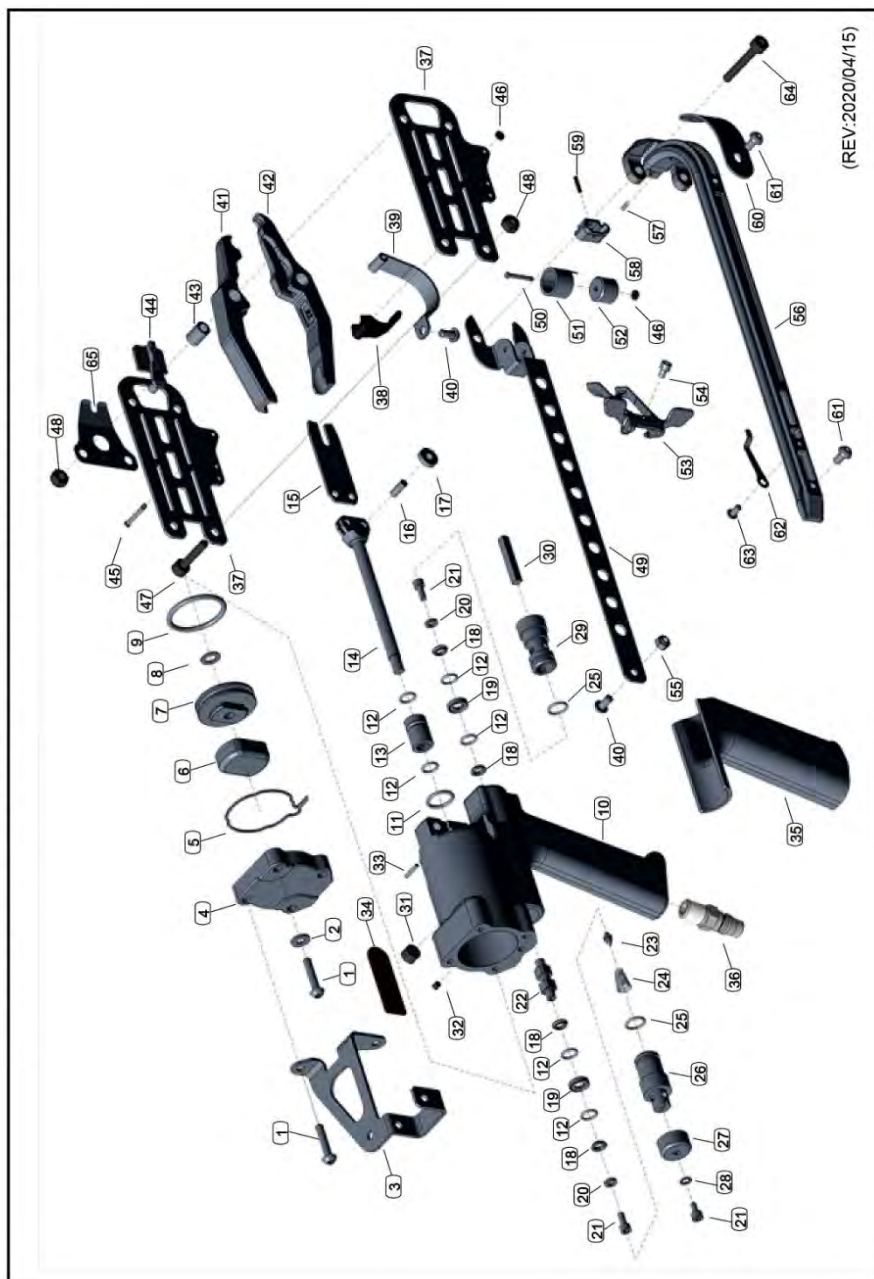
Problem	Check Method	Correction
Ring spitting	Air pressure too high	Verify proper air pressure
	Pusher spring loose	Adjust pusher spring
	Magazine	
	1. Damaged or bent (changes position of shoe)	Replace magazine
	2. Too many shims (ring passes under shoe without raising shoe, ring out of control)	Adjust shim
	3. Too few shims (ring must be forced under shoe which "bottoms out" and may deflect magazine itself. This may produce snapping or clicking noise as ring is fed from magazine.)	Adjust shim
	4. Worn shoe or magazine shoe groove worn	Replace shoe or magazine
	Worn jaws (replace only in sets)	Replace jaws
	One (or both) jaws rubbing side plate. Jaws must move freely the ring should have equal force on it as it leaves the shoe of the magazine. If on jaw is hard to move, the ring will contact it first, causing the ring to rotate and spin out of control. Build up of material in jaw helix, (when using plated, aluminum or plastic coated rings)	Adjust jaws
	Defective ring	
	1. Burr on outside curve of ring	A further ring test to be done please return sample of rings to your dealers
	2. Rings skewed on stick	
	3. Rings out of line on stick	
	4. Rings not symmetrical	
	5. Wrong wire gauge for model of tool	
	6. Rings twisted opposite to jaw helix	
	7. Ring strip flares at the ends	

Problem	Check Method	Correction
Ring tear drops instead of forming 	Latch worn	Replace latch
	Wrong latch (too short)	Verify and replace latch
	Latch spring bent or broken (spring must hold latch tightly against end of side plate and against jaws)	Replace latch spring
	Feeder blade	Feeder blade
	1. Wrong feeder blade (too short)	1. Verify and replace
	2. Modified by customer	2. Do not modify parts
	3. Worn (rounded on leading edge)	3. Replace feeder blade
	Wrong or worn side plate	Replace side plate
	Defective ring	
	1. Burrs	A further ring test to be done please return sample of rings to your dealers.
	2. Twisted	
Rings don't feed down magazine	3. Not symmetrical	
	Pusher spring	
	1. Spring too loose	Adjust pusher spring
	2. Spring broken	Replace pusher spring
	Damaged or bent magazine	Replace magazine
	Defective ring	
	1. Undersized (tight on magazine)	A further ring test to be done please return sample of rings to your dealers.
	2. Burrs	
	3. Twisted	
	4. Rings skewed on stick	
	5. Rings out of line on stick	
	6. Ring strip flares at the ends	

MEMO

A large, empty rectangular box with rounded corners and a double-line border, intended for writing a memo.

EXPLODED DIAGRAM OF JC7, JC7C, JC7E



(REV:2020/04/15)

JC7, JC7C, JC7E (15GA. C- RINGER)

NO.	DESCRIPTION	MODEL NO.	PART NO.	QTY	NO.	DESCRIPTION	MODEL NO.	PART NO.	QTY
1	BOLT (ROUND HEAD M6x25L)		2R-05-250	4	34	PROTECTOR		JC7-B-008	1
2	RING PLATE		JN6SS-M-017	2	35	GRIP		JC7-B-004	1
3	BRACKET		JC7-M-010	1	36	AIR PLUG		9032B-005	1
4	CAP		JC7-C-001	1	37	SIDE PLATE		JC7-S-005	2
5	CAP O-RING		JC7-C-002	1	38	TRIGGER		JC7-T-001	1
6	PISTON BUMPER		X	-	39	TRIGGER GUARD		JC7-T-002	1
7	PISTON	JC7C	JC7C-P-008	1	40	BOLT (ROUND HEAD M6x10L)	JC7	ZR-05-100	2
8	RING PLATE		JC7-P-001	1	41	UPPER JAW	JC7C	JC7C-G-001	1
9	PISTON O-RING		JC7-P-009	1			JC7E	JC7E-G-001	
10	BODY		JC7-P-003	1			JC7	JC7-G-002	
11	BODY O-RING		JC7-B-001	1	42	LOWER JAW	JC7C	JC7C-G-002	1
12	VALVE PLUNGER O-RING		JC7-V-006	6	43	JAW BUSHING	JC7E	JC7E-G-002	2
13	PISTON ROD BUSHING		JC7-P-005	1			JC7	JC7-G-003	
14	PISTON ROD	JC7	JC7-P-002	1	44	LATCH	JC7C	JC7C-G-008	1
		JC7E	JC7C-P-002		45	CLICK LEVER PIN	JC7E	JC7E-G-008	
15	FEEDER BLADE	JC7C	JC7-P-004	1	46	PIN RETAINER		1013-L-003	3
		JC7	JC7C-P-004		47	BOLT (M6x25L)	JPS39R-M-004		4
		JC7E	JC7E-P-004		48	LOCK NUT (for Mb)	Z-06-250		2
16	ROLLER PIN		JC7-P-007	2	49	NAIL GUIDE	NN-06		4
		JC7	JC7-P-006	4	50	PUSHER SPRING PIN	JC7-M-009		1
17	ROLLER	JC7E	JC7C-P-006		51	PUSHER SPRING	JC7-M-017		1
		JC7C	JC7-V-005	4	52	DRUM	JC7-M-005		1
18	O-RING END SUPPORT		JC7-V-007	2	53	PUSHER	JC7-M-016		1
19	O-RING CENTER SUPPORT		JN54S-S-005	2	54	BOLT (M4x5L)	Z-04-050		1
20	CONTACT FOOT WASHER		ZN-04-090	3	55	LOCK NUT (for M5)	NN-05		1
21	BOLT (M4x9L)		JC7-V-008	1	56	MAGAZINE BODY	JC7-M-001		1
22	VALVE PLUNGER		JC7-V-009	1	57	MAGAZINE SHOE SPRING	JC7-M-004		2
23	SPRING LOCATOR		JC7-V-010	1	58	MAGAZINE SHOE	JC7-M-003		1
24	VALVE SPRING		JC7-V-011	1	59	ROLL PIN (Ø2.5x11)	R-25-110		1
25	VALVE O-RING		JC7-V-003	2	60	MAGAZINE COVER	JC7-M-011		1
26	REAR VALVE		JC7-V-013	1	61	BOLT (ROUND HEAD M6x12L)	ZR-05-120		3
27	SILENT CAP		W-04	1	62	RING STOPPER	JC7-M-012		1
28	SPRING WASHER (for M4)		JC7-V-002	1	63	BOLT (ROUND HEAD M4x8L)	ZR-04-080		1
29	FRONT VALVE		PT116-070	1	64	JAW BOLT	JC7-G-004		2
30	PLUNGER		ZS-05-050	1	65	LATCH SPRING	JC7	JC7-G-007	
31	TAPERED PIPE PLUG (1/8")		JC7-B-009	1			JC7E	JC7E-G-007	1
32	SET SCREW (M5x5L)			2					
33	BODY PIN			1					

** All the parts of C-ringer can be changed for improvement and re-design without announcement.

(REV. : 2020/04/15)

Better Tools, Better Works!



JITOOL KOREA

18, Jikdong-ro, Gwangju-si, Gyeonggi-do 464-090, Korea

Tel. +82-2-445-2500 Fax. +82-2-445-2506

E-mail. jitool@jitool.com / www.jitool.com

JITOOL USA CORP.

14408 Iseli Road, Santa Fe Springs,

CA 90670, USA

Tel. +1-562-404-8740 Fax. +1-562-404-8490